

# РАСТВОРНЫЕ УЗЛЫ

**МОБИЛЬНЫЕ РАСТВОРНО-ЗАПРАВОЧНЫЕ  
СТАНЦИИ СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ РАСТЕНИЙ И ЖКУ**



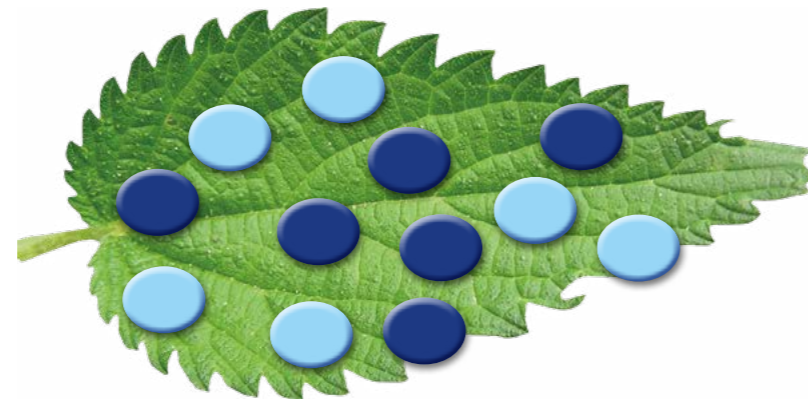
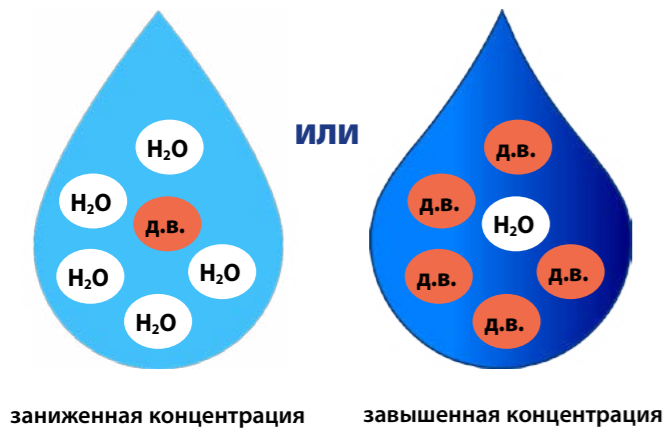
# ПРИГОТОВЛЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКА И ЗАПРАВКА СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ РАСТЕНИЙ



**Заправка опрыскивателя 5 минут**

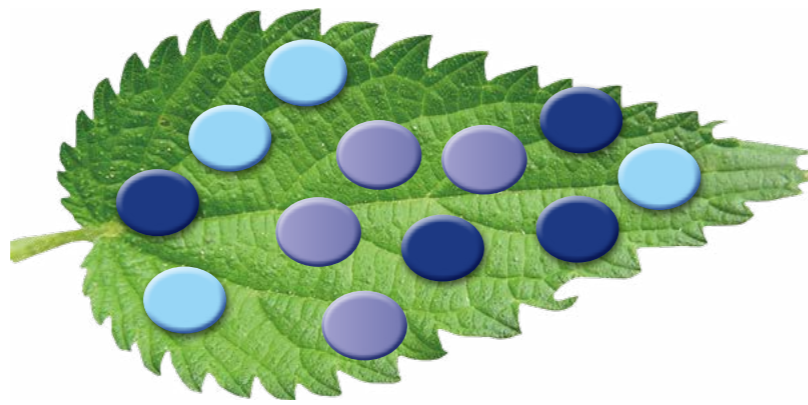
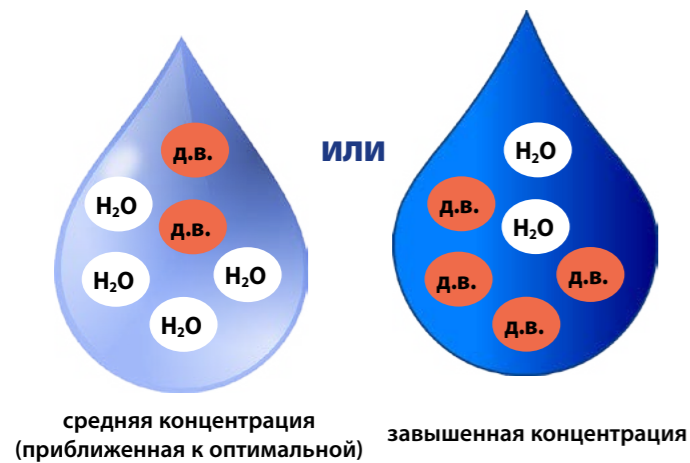
# КОНЦЕНТРАЦИЯ ПРЕПАРАТА НА ПОЛЕ, ВНЕСЕННАЯ ПОСЛЕ КАЖДОЙ ДОЗАПРАВКИ ОПРЫСКИВАТЕЛЯ

## 5 МИНУТ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ



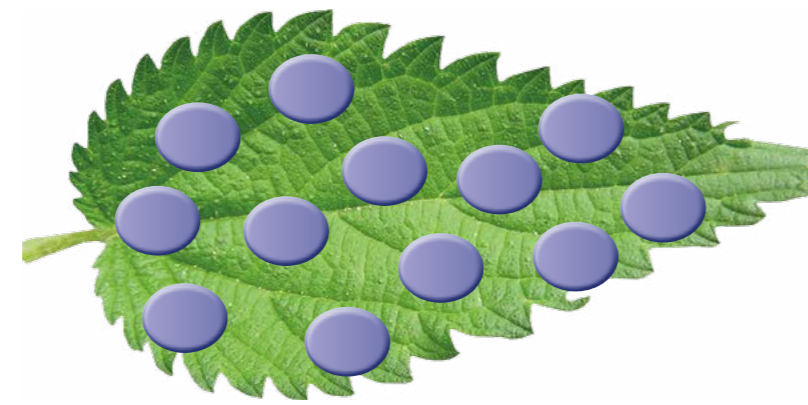
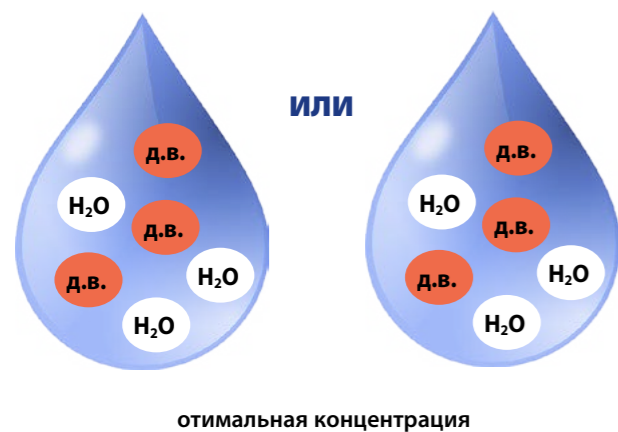
Равномерность нанесения препарата на листе, после 5 минутного перемешивания (много участков с неравномерной концентрацией препарата)

## 30 МИНУТ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ



Равномерность нанесения препарата на листе, после 30 минутного перемешивания (участков с неравномерной концентрации гораздо меньше)

## 60 МИНУТ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ



Равномерность нанесения препарата на листе, после 60 минутного перемешивания (участков с неравномерной концентрации нет)



Рис.1 Изменение концентрации раствора при доливании опрыскивателя с остаточным раствором в баке

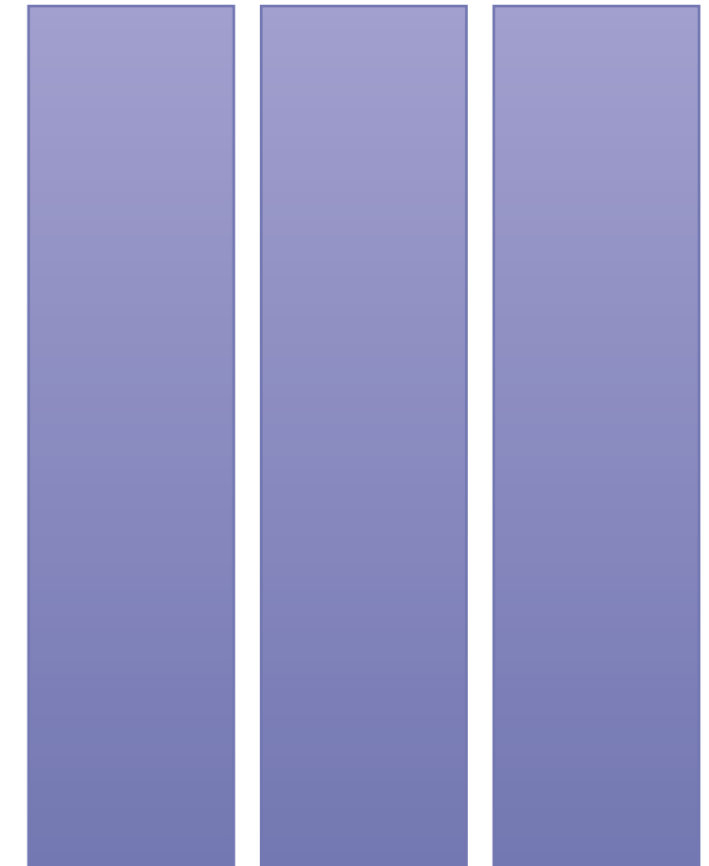


Рис.2 Идеальная концентрация препарата на поле после каждой дозаправки опрыскивателя. Опрыскиватель доливается препаратом с идентичной концентрацией

# РАСТВОРНО-ЗАПРАВОЧНАЯ СТАНЦИЯ СОКРАЩАЕТ ЗАПРАВКУ ОПРЫСКИВАТЕЛЯ В 8 РАЗ

## ТРАДИЦИОННЫЙ СПОСОБ ПРИГОТОВЛЕНИЯ И ЗАПРАВКИ ОПРЫСКИВАТЕЛЯ



Приготовление и заправка 40 минут

## ЗАПРАВКА ОПРЫСКИВАТЕЛЯ С ПОМОЩЬЮ РЗС



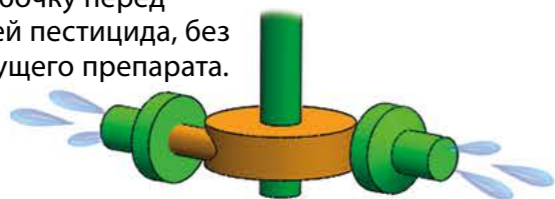
Заправка 5 минут

Кратковременное перемешивание – не дает возможности равномерно размешать препарат. В связи с этим, при опрыскивании препарат вносится на разных участках с разной концентрацией, что не позволяет получить 100% эффект от опрыскивания. При 5 минутном перемешивании мы видим, что равномерность концентрации капли очень разная, одна имеет больше воды нежели препарата, другая наоборот больше препарата нежели воды. Такие капли, попадая на поле, дают пестрый эффект действия. При увеличении времени перемешивания, концентрация препарата в капли близится к оптимальной, что видно на схеме при перемешивании 30 минут. Но оптимальной концентрации, мы можем добиться при перемешивании не меньше 60 минут.

# РАСТВОРО-ЗАПРАВОЧНАЯ СТАНЦИЯ РЗС-3

## Омыватель.

Для очистки бочки от остатков пестицида применяются спринклерные омыватели. Чистая вода подается под давлением 6 атмосфер очищая бочку перед следующей партией пестицида, без примесей предыдущего препарата.



## Форсунка.

Смешивание препарата выполняют 4 форсунки. Расположение форсунок создает два вихревых потока размешивающих препарат в кратчайшие сроки. Нижнее расположение предотвращает создание пены и оседание тяжелых частиц препарата.



- Вдвое увеличение обработки площадей опрыскивания;
- Предотвращения кражи препарата;
- Идеальное приготовления препарата;
- Повышение качества обработки и уменьшения затрат на опрыскивание.

1. Препарат используется только через фильтр.
2. Электронный счетчик и дозатор автоматически дозирует маточный раствор.
3. Форсунки с брандспойта перемешивают препарат.
4. Мотопомпа обеспечивает быструю заправку препарата за 3-5 мин
5. При недостаточном перемешивании в опрыскивателе, до 20% действующего вещества почти не работает.

Бочка из нержавеющей стали для качественного приготовления, смешивания и дозирования маточного раствора ядохимикатов. Состоит из бака для чистой воды (300 л) и цистерны (3000л) для приготовления маточного раствора.

## Химический смеситель.

35-литровый бак предназначен для удобной загрузки препаратов на уровне груди, не поднимаясь на цистерну. Сквозная прокачка очищает бак устраняя контакт препаратов до гидратации



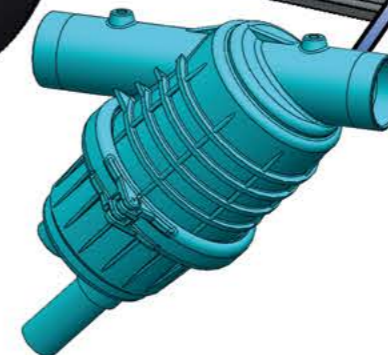
## Мотопомпа.

Нурго 2" 6.5 л.с. обеспечивает 757 литров/мин., справляясь с твердыми частицами до 0,95 мм в диаметре



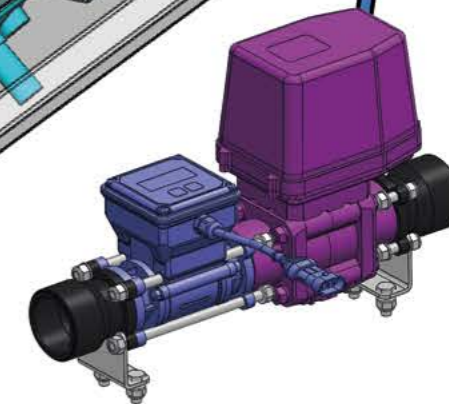
## Фильтр.

Фильтр очищает 1300 л/мин., защищая мотопомпу от повреждений крупными частицами.



## Электронный счетчик с отсекателем.

Точный контроль загружаемых препаратов. При достижении установленной величины, отсекающий переключатель перекрывает подачу в бочку, гарантируя дозировку заданную агрономом.



## ПРОЦЕСС РАБОТЫ:

1. Закачиваем помпой воду, дозируя ее счетчиком в каждый отсек отдельно.
2. Измеряем кислотность (рН) и ее жёсткость воды, в случае необходимости добавляем адъюванты для стабилизации воды.
3. Заливаем СЗР в химический смеситель.
4. Промываем ёмкости после СЗР в смесители (используем весь пестицид).
5. Мотопомпой непрерывно перемешиваем раствор на протяжении 2-ух часов.
6. Заправляем опрыскиватель – дозируем раствор через счетчик.
7. Промываем рабочие отсеки душем с центробежными форсунками и сливаем в опрыскиватель.

## ПРАВИЛЬНАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ СМЕШИВАНИЯ СЗР:

- водорастворимые пакеты (врг), обычно это занимает около двух минут в воде с температурой окружающей среды.
- водорастворимые гранулы (врг);
- смачивающие порошки (сп);
- вододиспергируемые гранулы (вдг);
- концентраты суспензий (кс);
- концентраты эмульсий (кэ);
- водорастворимые концентраты (врк или вк);
- водные растворы (вр);
- после полного растворения поверхностноактивных и диспергируемых веществ можно добавлять удобрения.

	РЗС-3,3(2)	РЗС-6,5(2)	РЗС-11(3)	РЗС-12(2)	РЗС-16(2)	РЗС-16(3)	РЗС-20(3)	РЗС-30(3)
<b>Количество секций, шт.</b>	2	2	3	2	2	3	3	3
<b>Толщина металла, мм</b>	4	4	4	5	4	4	5	6
<b>Применение</b>	маточный раствор	маточный раствор / рабочий раствор	маточный раствор / рабочий раствор	рабочий раствор	рабочий раствор	рабочий раствор	рабочий раствор	рабочий раствор
<b>Объем, м<sup>3</sup></b>	0,3+3	0,5+6	1+5+5	1+11	1+15	1+7,5+7,5	2+9,5+9,5	2+14+14
<b>Диаметр, мм</b>	1 200	1 400	1600	1 900	1 900	1 900	1 900	2 300
<b>Количество осей</b>	1	1	2	2	2	2	2	3
<b>Размер колес</b>	400/60-15,5	550/60-22,5	16,5/70-18 500/50-22,5	550/60-22,5	560/60 R 22,5	560/60 R 22,5	560/60 R 22,5	560/60 R 22,5

## Технические характеристики:

- нержавеющая сталь высокой химической стойкости (пищевая) - не вступает в реакцию с препаратом;
- тормозная система пневматическая (одноконтурная, двухконтурная), гидравлическая – индивидуальный подход;
- отдельная рабочая и промывочная камеры;
- оси ADR (Италия), BPW (Германия);
- диски Pronar (Польша);
- насос: мотопомпа Нурго, ролерный насос от гидропривода, мембранно-поршневой насос от ВОМ трактора;
- гидравлическая опора;
- прицепное кольцо диаметром 40, 50 или 90 мм Scharmüller (Австрия) – индивидуальный подход;
- брызговики Domar (Италия).

### ООО «ЗАВОД КОБЗАРЕНКО»:

42500, Сумская обл., пгт. Липовая Долина, ул. Русановская, 17  
E-mail: kiev@kobzarenko.com.ua, skype: zavod.kobzarenko  
www.kobzarenko.com.ua  
тел./факс: +38 (044) 451-68-77, 452-74-59  
Моб. +38 (050) 307-27-17 Лановой Сергей